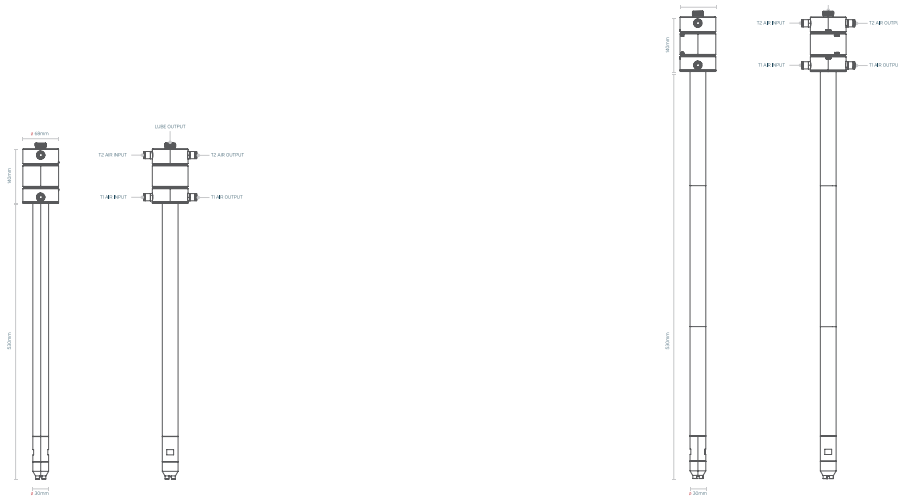


DS MEMOLUB® DS BASE DE CONNAISSANCES

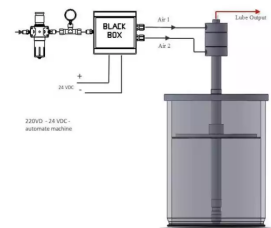
DIMENSIONS



POMPE MEMOLUB® DS

Cette étape consiste à placer correctement l'ensemble de la pompe préparée dans le conteneur de manière à ce qu'il n'y ait plus qu'à la raccorder. Vous devez utiliser le plateau suiveur, la pompe et le couvercle dont les dimensions sont adaptées au conteneur choisi. Pour plus d'informations sur les tailles disponibles, consultez votre distributeur MEMOLUB®.

Avant de placer la pompe dans le conteneur, vous devez vérifier les points suivants, sinon le plateau suiveur risque de ne pas fonctionner correctement.

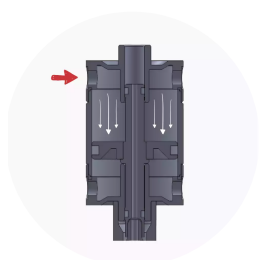


DONNÉES TECHNIQUES

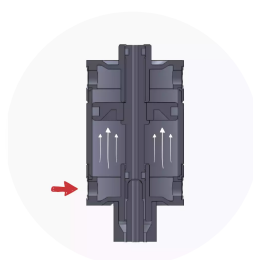
	POMPE MEMOLUB DS 18 kg	POMPE MEMOLUB DS 50 kg
Rapport de pompe	20/1	
Pression d'air d'entrée	6 bar	
Raccord T1/T2	F 1/8"G BSP	
Tubes T1	ø 6-8 mm	
Tubes T2	ø 4-6 mm	
Lubrifier le filetage de sortie	M 1/2"G	
Diamètre de la tige	ø 30 mm	
Expulsion par coup	4,5 cm ³	
Longueur de la canne	530 mm	780 mm
Emballage / récipient	18-30 kg	50-60 kg
Pompe doseuse pondérale	5,10 kg	6,50 kg

Le cycle de travail de la pompe DS est créé par le mouvement alternatif du piston.

Les mouvements du piston sont provoqués par le débit d'air, contrôlés par la minuterie de la boîte noire. Un cycle de travail est composé de deux phases de travail (T1 et T2) :



T1 (phase de descente du piston) : transfert interne du lubrifiant vers la chambre d'expulsion.



T2 (phase de remontée du piston) : aspiration et expulsion simultanées du lubrifiant.

UNITÉ DE CONTRÔLE MEMOLUB® DS

L'UNITÉ DE CONTRÔLE MEMOLUB® DS est un système électronique simple de gestion de l'expulsion du lubrifiant. Une UNITÉ DE CONTRÔLE MEMOLUB® DS peut gérer plusieurs pompes. A noter qu'il est possible de connecter un retour visuel via un système de distribution avec un interrupteur marche-arrêt en option. L'unité de contrôle existe en 2 versions : 24 VDC ou 220 VAC 50Hz.

Le boîtier électronique est composé d'une carte électronique et d'un solénoïde. Le solénoïde alimente alternativement les entrées "IN1" et "IN2" de la pompe par l'intermédiaire de deux tuyaux correspondant aux deux cycles de la pompe.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ET RÉGLAGES

La débit est réglable de 2.25 cc/3.375 cc / 4.5 cc et peut développer une puissance de 120 bar avec une pression d'air de 6 bars grâce à un rapport de cette dernière de 1:20.

	MEMOLUB® DS
Dimensions	400 x 200 x 132 mm
Alimentation électrique	24DC / 240 VAC / 0,3 A min - 0.55 A max
Protection	Disjoncteur 6A*
Cordon d'alimentation	240 VAC - 3G1.5 - Type H07RNF
Entrée d'air	6 bar - tube 4x6 mm
T1	Temps fixé à 1 min - tube \varnothing 6 x 8 mm
T2	De 10 min à 9999 min - tube \varnothing 4 x 6 mm
Précision du minuteur	0.2%
Température de travail	-20°C à +55°C
Poids	1 kg

CONSIGNES D'INSTALLATION

Boîtier électronique



Assemblage de la POMPE MEMOLUB® DS (intermédiaire)

- 1 Vissez un raccord rapide 8 mm sur l'entrée d'air 1 (AIR IN T1) à l'aide d'une clé Allen.
- 2 Vissez un raccord rapide 6 mm sur l'entrée d'air 2 (AIR IN T2) à l'aide d'une clé Allen.
- 3 Vissez un raccord rapide 8 mm sur la sortie d'air 1 (AIR OUT T1) à l'aide d'une clé Allen.
- 4 Vissez un raccord rapide 6 mm sur la sortie d'air 2 (AIR OUT T2) à l'aide d'une clé Allen.

Assemblage de la POMPE MEMOLUB® DS PUMP (pompe autonome/dernière pompe en série)

- 1 Vissez un raccord rapide 8 mm sur l'entrée d'air 1 (AIR IN T1) à l'aide d'une clé Allen.
- 2 Vissez un raccord rapide 6 mm sur l'entrée d'air 2 (AIR IN T2) à l'aide d'une clé Allen.
- 3 Vissez un bouchon M 1/8 sur la sortie d'air 1 (AIR OUT T1) à l'aide d'une clé Allen.
- 4 Vissez un bouchon M 1/8 sur la sortie d'air 2 (AIR OUT T2) à l'aide d'une clé Allen.

Assemblage du KIT DE GRAISSAGE DE LA POMPE MEMOLUB® DS

- 1 Vissez l'adaptateur coudé M 1/2"G à la sortie de lubrifiant de la pompe.
- 2 Sur la sortie supérieure (2), placez l'adaptateur conique M 1/4"G / droit M 1/4"G (laissez le droit M 1/4"G de cet adaptateur libre pour la connexion avec le tuyau haute pression).
- 3 Mettez la pompe en position, mode de graissage (horizontalement).

1 Vérifiez que les composants n'ont pas été endommagés par le transport ou la manipulation.

2 Vérifiez la qualité du sac en plastique contenant le lubrifiant. Celui-ci ne doit pas présenter de bosse d'air au sommet du conteneur.

FAQ (FOIRE AUX QUESTIONS)

Puis-je tester le bon fonctionnement de mon MEMOLUB® DS ?

Oui, la pompe DS peut être testée à tout moment en utilisant sa "fonction de vérification" intégrée. Ce processus consiste à faire fonctionner manuellement un cycle de la pompe, c'est-à-dire les deux cycles (T1/T2) de la pompe en shuntant la minuterie électronique.

Si vous ne disposez pas de la télécommande manuelle "check function", ce test peut être effectué en mettant le boîtier électronique hors tension puis sous tension.

Actionnez alternativement le bouton rouge de la télécommande manuelle "Check Function" avec un laps de temps de 10 secondes entre chaque test.

Après chaque utilisation de la "fonction de vérification", veuillez retirer la télécommande afin que le boîtier électronique puisse passer à son mode de fonctionnement.

Comment changer le récipient de lubrifiant ?

Le récipient est vide lorsqu'il n'y a plus de variation de pression sur le manomètre de sortie de la pompe. (NB : il peut également s'agir d'un problème d'amorçage).

Une jauge de niveau (voir articles en option) permet également de visualiser le volume de lubrifiant restant. Si le récipient est vide, procédez comme suit :

- Coupez l'alimentation du boîtier électronique
- Retirez la pompe de son récipient, posez son embout dans une zone protégée de manière à ce qu'aucune poussière ou autre saleté ne puisse y pénétrer et endommager la pompe.
- Dévissez le couvercle du récipient et posez-le sur une surface propre.
- Préparer le nouveau récipient : l'ouvrir et effectuer les différentes étapes décrites au point 2.2.3 du présent manuel.
- Connectez la "fonction de contrôle"
- Remettez le boîtier électronique sous tension
- Réamorçez la pompe si nécessaire : basculez la vanne du kit de graissage en mode "purge" (voir section 2.2.2) et actionnez la "fonction de contrôle" (voir 2.4.3). L'opération doit être répétée pour alimenter la graisse jusqu'à la sortie de purge.
- Arrêtez et déconnectez la "fonction de contrôle"
- Basculez la valve du kit de graissage en mode "graissage".

Que faire en cas de problème d'amorçage ?

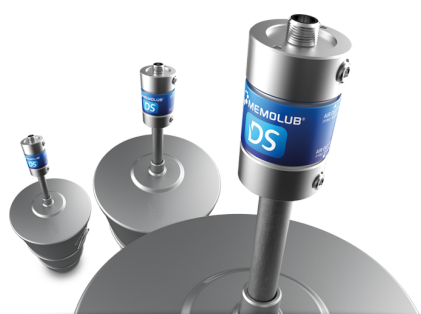
Si le manomètre à la sortie de la pompe indique une pression nulle, la pompe peut être désamorcée. Dans ce cas, suivez les étapes suivantes :

- Vérifiez s'il reste du lubrifiant dans le récipient lorsque vous retirez la pompe.
- Réamorcez le plateau suiveur et évacuez l'air comme expliqué à la section 2.2.3.1.
- Faites glisser la pompe à travers son couvercle et fixez-la au récipient comme expliqué à la section 2.2.3.2.
- Basculez la vanne du kit de graissage en mode "bleed (purge)" (voir section 2.2.2)
- Raccordez et effectuez la "fonction de contrôle" (voir 2.4.3) L'opération doit être répétée pour amener la graisse jusqu'à la sortie de purge.
- Arrêtez et déconnectez la "fonction de contrôle"
- Basculez la valve du kit de graissage en mode "graissage".

Si la pompe n'est pas réamorcée après les étapes ci-dessus, contactez votre revendeur MEMOLUB®.

Que faire en cas de fuite sur le réseau d'air ?

- Coupez la conduite d'alimentation en air, c'est-à-dire réglez le FRL sur zéro bar (voir réglage de l'air 3.1).
- Débranchez les tubes usés ou défectueux
- Remplacez et rebranchez correctement les tuyaux (voir 2.4)
- Ramenez la pression d'air du FRL à 6 bar



DS MEMOLUB® DS

- Reusable multi-point lubrication system.
- 24V powered.
- 70 bar ejection pressure.
- Up to 20 outlets.
- Remote installation up to 20m.
- PLC driven settings if desired.
- Flexible pumping cycle settings.

[PLUS D'INFORMATIONS](#)