



MEMOLUB® UNIVERSAL FAST BRACKET USER GUIDE

UTILITÉ

L'équerre rapide universelle (ou UFB-Universal Fast Bracket) est un accessoire de fixation permettant le montage rapide des automates de lubrification et/ou des distributeurs blocs sur différents supports industriels. Cet accessoire est particulièrement intéressant dans les cas suivants:

- Quand une installation traditionnelle est rendue difficile ou impossible du fait de contraintes de temps ou d'accès.
- Quand seuls des outils manuels sont autorisés (environnement ATEX, permis de feu)
- Quand l'installation est temporaire - à fin de tests ou de validation.

PRINCIPE

L'UFB consiste en deux parties en inox A2:

1. Une équerre universelle compatible avec :

- n'importe quel lubrificateur automatique muni d'une sortie G1/4" M,
- n'importe quel marque de distributeur progressif de type "bloc U", de 2 à 12 sorties, comme IHI, HALSLUBE, ARYUNG, KLT...
- les capteurs inductifs courant pour le repérage de la tige indicatrice,
- le Memolub SPLITTER.

1. Une pince rapide munie d'un boulon M12 (clé de 19) pour un montage en une étape, un outil de l'équerre sur des supports variés:

- poutrelles verticales et horizontales, jusqu'à IPE/IPN/UPE/UPN600, HEA500, HEB360, HEM160,
- caillebotis et grillages métalliques,
- panneaux verticaux et horizontaux jusqu'à 25mm d'épaisseur.

IMPORTANT NOTES

L'UFB est insensible aux vibrations, mais possède une force de maintien limitée, due à la résistance au pliage de la tôle. Par conséquent, le boulon M12 ne doit pas être serré au delà d'une déformation visible de la pince ou de l'équerre.

L'UFB peut être employée pour des système multipoints, en combinant un bloc distributeur avec un graisseur. Dans le cas particulier des systèmes MEMOLUB, nous recommandons toujours de retirer la pompe de son support avant de démonter celle-ci pour changer les cartouches ou batteries.

Ce cas particulier mis à part, les éléments à (dés)assembler sur l'équerre peuvent l'être indifféremment avant ou après avoir (dé)monté celle-ci sur son support.

Veuillez noter que la partie équerre universelle est également compatible avec un montage traditionnel à l'aide de boulons M6 (perçage du support), par exemple pour:

- positionner avec précision et/ou verrouiller une fixation rapide obtenue grâce à la pince, ou
- utiliser l'équerre universelle seule, sans pince rapide.

CONFIGURATIONS

CODE DE CONFIGURATION

Position du boulon M12	Position de l'ergot de la pince	Position de la sortie G1/4" M du graisseur, de la tige indicatrice ou du MEMOLUB SPLITTER*
5	A	1

*Les configurations listées concernent exclusivement un montage des éléments à l'extérieur de l'équerre, soit sur la face non marquée. Pour les blocs distributeurs, la tige indicatrice est alignée avec le trou réservé au capteur inductif, qui sert alors de référence pour le positionnement.

CONFIGURATIONS TABLE

Chaque configuration du tableau ci-dessous renvoie à un code expliqué au paragraphe précédent. Il y a en réalité beaucoup d'autres combinaisons possibles, mais elles sont susceptibles de créer des interférences mécaniques avec des outils de montage ou d'autres accessoires - comme des câbles, tubes ou capteurs. Les positions indiquées ici le sont donc à titre de base de travail conservatrice.

Élément monté	Paroi horizontale	Paroi verticale, tranche à droite	Paroi verticale, tranche à gauche	Paroi verticale, tranche dessus	Autres (paroi verticale/tranche dessous, caillebotis, grillages métalliques)
graisseur G1/4"	3B1	2A5	5A1	5C1	5B1
DB + coude	5B1	2A4	5A1	5C1	5B1
Splitter	3B2	2A5	5A2	5C2	5B2

Sur les blocs distributeurs MEMOLUB, il existe deux entrées possibles pour le lubrifiant, l'une étant scellée d'usine avec un bouchon G1/8" M. On double le nombre de configurations possibles en échangeant le bouchon et le coude M-F G1/8"-G1/4". Cette possibilité peut être considérée pour certaines cas de figure où la place disponible est limitée.

INSTALLATION

- 1 Choisissez le support où l'UFB doit être placée. En fonction des éléments montés sur l'équerre, sélectionnez le code donné dans le tableau des configurations.
 - 2 Insérez la vis M12 dans le trou marqué du premier caractère du code de configuration - ici 5, en maintenant la tête suivie d'une rondelle à l'intérieur de l'équerre (soit la face marquée).
 - 3 Pour des grillages ou des caillebotis métalliques, placez la face de l'équerre contre la structure, la vis M12 traversant celle-ci.
 - 4 Enfillez la pince sur la vis M12 (de l'autre côté de la structure à pincer dans le cas de grillages ou caillebotis), suivis par la rondelle et la vis papillon M12. Pour le montage sur paroi, engager l'ergot de la pince dans l'encoche portant la second caractère du code de configuration (ici A).
 - 5 Dans le cas d'un montage en paroi, insérez-la entre l'équerre et la clame. La vis M12 doit rester perpendiculaire à la surface de l'équerre lorsqu'elle est mise en contact avec la tranche de la paroi.
 - 6 Serrez le boulon M12 à l'aide d'une clé de 19, en maintenant le contre-écrou papillon à l'aide de l'autre main, jusqu'à ce que vous voyiez se déformer soit l'équerre soit la clame.
 - 7 Le dernier caractère du code de configuration indique le trou où s'engage la sortie du graisseur (a,b) ou du splitter, ou alternativement le trou en face de la tige indicatrice du DB à monter (d). Référez-vous à son propre guide de montage pour compléter l'installation, le cas échéant.
-